

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РКГ 360 является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.

- Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента.
- Во время работы с инструментом используйте защитные очки.
- Будьте особенно осторожны при разрезании крупных стальных прутков. Кусок прутка может сильно отскочить после отрезания.
- Будьте осторожны при работе с материалом, находящимся под нагрузкой.
- Используйте инструмент строго по его прямому назначению.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "И-12А", "И-8А", "ВМГЗ" или аналоги. Подбирается в соответствии с рекомендациями к насосу.

6.2. Для уменьшения трения, износа, и предотвращения появления коррозии своевременно смазывайте подвижные детали.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу РКГ 360 в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

7.3. **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

- **естественный износ резинотехнических изделий, механические повреждения ножей.**
- **изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.**
- **изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.**

Разжим-кусачки гидравлические РКГ 360



Руководство по эксплуатации

Санкт-Петербург

Штамп магазина: Дата продажи: _____

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Разжим-кусачки гидравлические РКГ 360 предназначены для разрезания стальных прутков, профилей, проволоки, тросов, перемычек и т. п. конструктивных элементов, а также подъема, перемещения и удержания в неподвижном положении крупногабаритных объектов, расширения узких проёмов, при проведении аварийно-спасательных работ в зонах чрезвычайных ситуаций, аварий (в том числе на транспорте), катастроф, пожаров, стихийных бедствий (обвалов, землетрясений, оползней и др.), а так же при строительных и монтажно-демонтажных работах в различных областях промышленности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное раздвижение	360 мм
Рабочее давление	63 МПа (630 бар)
Усилие реза	18 т
Усилие разжима	5.5 т
Вес	16 кг
Габариты	765x200x170 мм
Особенности	Работает под водой
	Рабочие ножи из высококачественной стали
	Время открытия на холостом ходу ≈ 25 сек. Время закрытия на холостом ходу ≈ 30 сек.
	Легкость и мобильность
Разрезаемые материалы	Незакаленная, нелегированная сталь, цветные металлы и сплавы
Толщина резки стали Ст3кп	Стальная пластина – 15 мм
	Пруток круглого сечения – 25 мм

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Разжим-кусачки гидравлические РКГ 360 (Рис. 1) состоят из комбинированных лезвий-разжимов 1, ручки для переноски и удержания 2, гидроцилиндр 3, распределительный клапан 4, крышка гидроцилиндра 5, ручка управления клапаном 6, рукава высокого давления (РВД) 7, быстроразъемные соединения (БРС) 8.

Перед использованием необходимо убедиться, что рабочие ножи надежно закреплены. Подключите инструмент к насосу двустороннего действия с помощью БРС.

Порядок работы инструмента заключается в следующем: среднее положение рукоятки управления 6, приводит к холостой работе (положение «нейтраль»).

- Для раскрытия/закрытия ножей поверните рукоятку 6 в сторону, соответствующую указателю (в зависимости от того, как подключен насос стрелки могут не соответствовать выполняемой операции).

Несколько раз откройте/закройте ножи РКГ чтобы убедиться в отсутствии воздуха в системе.

Инструмент готов к использованию.

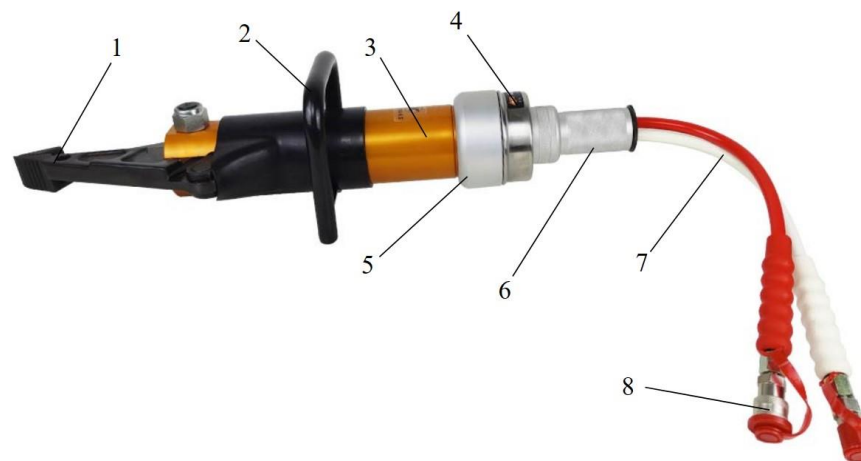


Рис. 1

После работы отключите БРС от насоса. Не допускайте перегибов и изломов РВД. При резке неизвестного материала необходимо остановить сведение лезвий, когда давление в системе начнет расти, далее откройте лезвия и вытащите разрезаемый материал. Проверьте место резки и продолжайте работу если след от лезвия глубже 1 мм.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Перед работой проверьте детали РКГ 360 на отсутствие повреждений. При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях, использование РКГ 360 запрещено.

4.2. Рабочая температура инструмента находится в интервале -15..+45 град. Убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы.

4.3. Проверьте работу РКГ 360 на холостом ходу: с помощью насоса раскройте лезвия до упора (без повышения давления в системе), верните в исходное состояние