

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. К работе с опрессовщиком допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

8.2. Следите за надежным креплением элементов насоса и исправностью напорной линии.

8.3. Проверяйте и периодически очищайте фильтр.

8.4. Не производите ремонт опрессовщика и испытуемой гидравлической системы, находящихся под давлением.

8.5. Не работайте насосом с неисправным манометром, контролируйте давление системы и не поднимайте выше, указанного в руководстве по эксплуатации.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Поставщик гарантирует надежную работу опрессовщика в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

9.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

9.3. Гарантийные обязательства не распространяются на опрессовщики с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.

9.4. Повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией не распространяются на настоящую гарантию.

Штамп магазина:

Модель: _____

Дата продажи: _____

РУЧНОЙ ОПРЕССОВОЧНЫЙ НАСОС

НОР-250У

НОР-400У

НОР-600У

НОР-800У

НОР-1000У

Руководство по эксплуатации



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Опрессовочный насос (далее "опрессовщик") предназначен для проверки герметичности различных емкостей и систем трубопроводов. Постоянное давление в испытываемой системе обеспечивается обратным нагнетательным клапаном и запорным вентилем 12 на сливе.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1	Максимальное давление опрессовки, МПа (кгс/см ²)	25,0 (250)	40,0 (400)	60,0 (600)	80,0 (800)	100,0 (1000)
2.2	Производительность 1 ступени / 2 ступени, (см ³ /двойной ход)	40 / 8	48 / 6	48 / 6	48 / 3	48 / 3
2.3	Усилие на рукоятке, кгс	20	20	20	20	20
2.4	Рабочая жидкость	вода, машинное масло марки ВМГЗ, И-12А или И-20А				
2.5	Емкость бака, л	40	40	40	40	40
2.6	Присоединительный размер шланга	Npt 1/2" (наружная)				
2.7	Габаритные размеры В×Н×L, мм	520x280x400				
2.8	Масса без рабочей жидкости, кг	21	21	22	22	23

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1	Насос в сборе, шт	1
3.2	Рукоятка, шт	1
3.3	Ремкомплект, шт	1
3.4	Всасывающая трубка с фильтром, шт	1
3.5	Рукав высокого давления, шт	1
3.6	Руководство по эксплуатации, шт	1

4. УСТРОЙСТВО

4.1. Опрессовщик состоит из насосного блока 4, который закреплён на крышке 3 в верхней части бака 1. К нагнетательной полости насоса 4 подсоединен рукав высокого давления 13. Второй конец рукава высокого давления предназначен для непосредственного подсоединения к испытываемой гидравлической системе с внутренней резьбой G1/2" её присоединительной детали.

4.2. Насос 4 является рабочим органом опрессовщика и состоит из корпуса и плунжера высокого давления 7. К корпусу насоса подсоединен виброустойчивый или заполненный глицерином манометр 10. Манометр 10 служит для контроля давления в испытываемой гидравлической системе. На конце всасывающего патрубка находится сетчатый фильтр, который защищает систему от грязи.

4.3. Бак 1 служит для заливки рабочей жидкости (масла или воды).

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Удалите воздух из гидросистемы насоса:

5.1.1. Проверьте подсоединение рукава 13 к насосу 4.

5.1.2. Заполните бак 1 рабочей жидкостью.

5.1.3. Опустите выходную часть рукава 13 в бак 1.

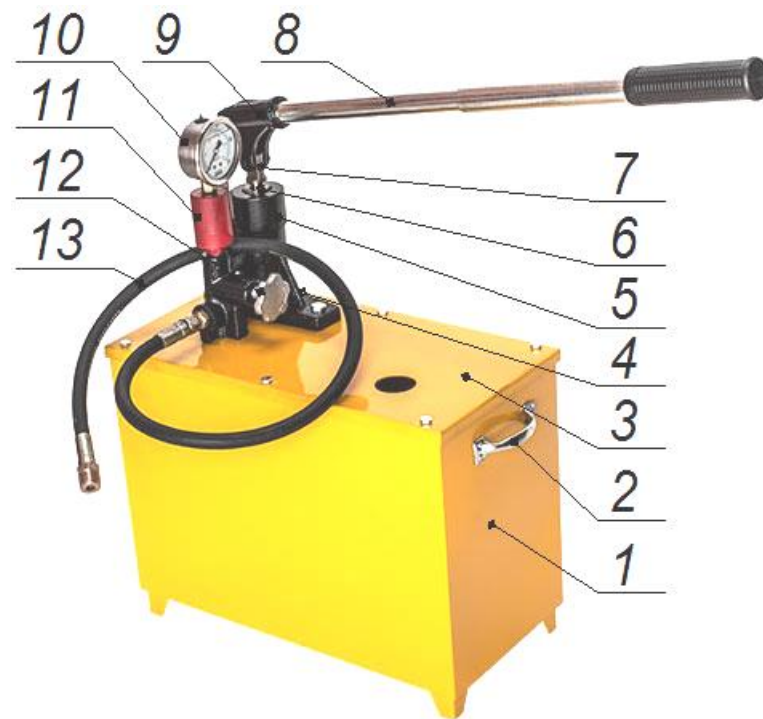
5.1.4. Откройте вентиль 12.

5.1.5. Сделайте пробное закачивание для удаления из гидравлической системы опрессовщика воздуха. При этом закачиваемая вода будет сливаться в бак 1 из сливного отверстия насоса и из рукава 13.

5.1.7. Закройте вентиль 12.

5.2. Подсоедините рукав 13 к испытываемой гидравлической системе.

Резьба коническая наружная 1/2".



6. РАБОТА

6.1. Заполните испытываемую гидравлическую систему жидкостью, удалив из нее воздух. Плотно закройте все отверстия.

6.2. Произведите закачивание жидкости. Для ускоренного заполнения системы и создания начального давления используется плунжер низкого давления большего диаметра. Для достижения высокого давления используйте плунжер меньшего диаметра.

6.3. После проведения испытаний медленно откройте вентиль 12 для сбрасывания давления, при этом жидкость будет поступать обратно в бак. Как только давление в гидросистеме упадет, закройте вентиль, чтобы максимально исключить попадание в нагнетательный клапан опрессовщика посторонних частиц при сливе.

Внимание!!! Аккуратное открывание вентиля 12 необходимо для предохранения манометра от повреждения.

6.4. Отсоедините рукав 13 от испытываемой системы.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости.

7.2. Периодически проверяйте и очищайте всасывающий фильтр от грязи.

7.3. После работы с водой ОБЯЗАТЕЛЬНО слейте воду из гидросистемы.

7.4. При длительном хранении и, особенно при хранении в помещении с отрицательной температурой ОБЯЗАТЕЛЬНО прокачайте гидравлическую систему гидравлическим маслом.

7.5. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

- работать на опрессовочном насосе с водой при температуре ниже 0°C;
- оставлять опрессовщик с водой при температуре ниже 0°C.