

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Насос с электроприводом для опрессовки гидравлических систем модели ОГС-60ЭП-9 (далее "опрессовщик") предназначен для опрессовки различных емкостей и систем трубопроводов при работе в условиях умеренного климата, исполнение У, категория I по ГОСТ 15150-69 в интервале температур окружающей среды от 10° до 35° С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1	Максимальное давление	6 МПа (60 бар)
2.2	Производительность, л/мин	9
2.3	Габаритные размеры в упаковке LxVxH, мм	470x225x350
2.4	Масса опрессовщика (с комплектующими, в упаковке), кг	16,3
2.5	Технические характеристики электропривода:	
	Номинальная мощность, Вт	1500
	Частота вращения, об/мин	2800
	Напряжение, В/Гц	220+240 / 50
2.6	Водоснабжение	Чистая питьевая вода, макс.температура 40° С
2.7	Размеры подводящего (всасывающего) шланга:	
	Длина, мм	1800
	Внутренний диаметр, мм	10
2.8	Размеры шланга высокого давления:	
	Длина, мм	1400
	Присоединительный к испытываемой системе, дюймы	1/2" коническая наружная

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1	Насос опрессовочный, шт	1
3.2	Краны с манометром и переходниками в сборе, шт	1
3.3	Шланг заборный с фильтром, шт	1
3.4	Рукав высокого давления, шт	1
3.5	Руководство по эксплуатации	1

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости.

7.2. Используйте для работы только чистую питьевую воду или гидравлические масла "ВМГЗ", "И-12А", "И-20А" или аналоги.

7.3. Периодически проверяйте и очищайте фильтр на заборном шланге.

7.4. После работы с водой **ОБЯЗАТЕЛЬНО** удалите воду из гидросистемы опрессовщика, прокачав его в холостом режиме несколько секунд при открытом кране 7.

7.5. При длительном хранении и, особенно при хранении в помещении с отрицательной температурой **ОБЯЗАТЕЛЬНО** прокачивайте гидравлическую систему опрессовщика гидравлическим маслом "ВМГЗ", "И-12А", "И-20А" или аналогами.

7.6. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

- работать с водой при температуре ниже 0°С;

- оставлять опрессовщик с водой при температуре ниже 0°С.



4. УСТРОЙСТВО

4.1. Насос с электроприводом для опрессовки гидравлических систем (далее "опрессовщик") состоит из электродвигателя, приводящего в действие трехплунжерный насос. Электродвигатель с насосом размещены под защитным кожухом 1.

4.2. На лицевой панели находится выключатель электродвигателя 2. К нему подведен кабель 3 со штекером для подключения в сеть электропитания.

4.3. Сбоку на выходной ниппель устанавливаются кран сброса давления 6, запорный шаровый кран 7, манометр 8 с адаптером, рукав высокого давления (РВД) 9 с переходным ниппелем 10.

4.4. С противоположной стороны опрессовщика находится штуцер для подключения всасывающего шланга 4 с фильтром 5. Забор воды осуществляется из водопроводной сети или из бака.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Перед подключением опрессовщика к водопроводной сети тщательно проверьте состояние рукава высокого давления (РВД) и кабеля со штекером.

5.2. Проверьте состояние водяного фильтра, если забор воды производится из бака, при необходимости прочистите его.

5.3. Подсоедините к штуцеру заборный шланг 4 с фильтром 5.

5.4. Подсоедините к выходному ниппелю кран сброса давления 6, запорный шаровый кран 7, манометр 8 с адаптером, рукав высокого давления (РВД) 9 с переходным ниппелем 10.

5.5. Подсоедините заборный шланг к системе водоснабжения или опустите его в бак с водой. Если подвод воды осуществляется без давления (самовсасывание), то внутренний диаметр шланга должен быть минимум 10 мм, длина не более 2м, высота всасывания - не более 1м.

5.6. Опустите выходной конец РВД в емкость для воды (емкость для воды в комплект не входит).

5.7. Закройте вентиль сброса давления 6.

5.8. Откройте кран подачи воды в систему 7 (поверните рукоятку так, чтобы она располагалась вдоль патрубков).

5.9. Переключите выключатель 2 в положение "0" (ВЫКЛ).

5.10. Вставьте штепсельную вилку 3 в розетку сети электропитания с соблюдением ПУЭ и ПТБ.

5.11. Включите насос, переключив выключатель 2 в положение "I" (ВКЛ). Запускается двигатель. Вода поступает из РВД в емкость для воды.

5.12. Выключите насос, переключив выключатель 2 в положение "0" (ВЫКЛ).

6. РАБОТА

Перед работой обязательно прочитайте раздел №5.

6.1. Подсоедините выходной конец шланга высокого давления к испытываемой гидравлической системе.

6.2. Закройте вентиль сброса давления 6 и откройте кран подачи воды в систему 7.

6.3. Включите насос, переключив выключатель 2 в положение "I" (ВКЛ). Запускается двигатель. Вода поступает в систему. Время непрерывной работы электродвигателя опрессовщика зависит от температуры окружающей среды и нагрузки на двигатель. Ориентировочно составляет 1 час. Чем выше давление в гидравлической системе, тем больше нагрузка на двигатель. Опрессовщик не снабжен датчиками температуры двигателя, предохранителями и автоматическим отключением при перегреве электродвигателя, поэтому следует контролировать время работы опрессовщика и температуру двигателя. Так же опрессовщик не оснащен предохранительным клапаном для сброса избыточного давления в системе, поэтому в процессе заполнения системы и создания давления требуется внимательно следить за показаниями на манометре.

Если проверяемая гидравлическая система имеет большой объем и на ее заполнение и создание давления потребуется время, явно превышающее 1 час, то целесообразнее использовать насос с большей производительностью и меньшим давлением для заполнения системы, а опрессовщик использовать только для повышения созданного давления и испытаний.

6.4. После доведения давления до требуемого уровня, Выключите опрессовщик, переключив выключатель 2 в положение "0" (ВЫКЛ).

6.5. Закройте кран 7 для сохранения набранного давления в системе.

6.6. После проведения испытаний, откройте кран 7 и вентилем 6 сбросьте давление в испытанной гидросистеме.

6.7. Отсоедините шланг высокого давления от испытанной системы и заборный шланг от водопроводной сети, если использовалась внешняя подводка.

6.8. После работы необходимо удалить воду из насосного блока, включив опрессовщик с открытыми вентилями, с отсоединенными шлангами на несколько секунд.

6.9. Отключите опрессовщик от сети электропитания.

6.10. Отсоедините шланги от опрессовщика.

8. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и следуйте ему при работе и обслуживании.

8.2. Храните данное руководство по эксплуатации в доступном месте.

8.3. К работе с опрессовщиком допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

8.4. Следите за надежным креплением элементов насоса и исправностью напорной линии.

8.5. Проверяйте и периодически очищайте фильтр.

8.6. Не производите ремонт опрессовщика и испытываемой гидравлической системы, находящихся под давлением.

8.7. Не работайте опрессовщиком с неисправным манометром, контролируйте давление в гидравлической системе и не поднимайте его выше уровня, указанного в руководстве по эксплуатации.

8.8. Отсоединяйте опрессовщик от сети электропитания после проведения испытаний, а так же:

- перед перемещением опрессовщика с одного места на другое;

- перед выполнением любых ремонтных работ на опрессовщике или испытываемой гидросистеме.

- перед проверкой или заменой деталей.

8.9. Запрещается перемещать опрессовщик за электрокабель или рукав высокого давления.

8.10. Запрещается отсоединять опрессовщик от сети электропитания за электрокабель.

8.11. Запрещается использовать опрессовщик, если повреждены:

- электрокабель;

- шланг высокого давления;

- другие детали.

8.12. Запрещается пользоваться неспециализированным удлинителем.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Предприятие гарантирует исправность опрессовщика в течение 12 месяцев со дня его продажи.

9.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего РЭ с отметкой о дате продажи и штампом организации, продавшей опрессовщик.

9.3. Гарантийные обязательства по ремонту не распространяются на изделия, которые подвергались разборке, изменялись в конструкции и при повреждениях деталей опрессовщика, вызванных неправильной эксплуатацией.

9.4. **Настоящая гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий или перегрузкой.**

9.5. Рекламации предъявляются по адресу:

НАСОС С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ ОГС-60ЭП-9

Руководство по эксплуатации



Штамп магазина:

Дата продажи: _____

Санкт-Петербург