

3.5. Педаль управления 11 имеет три позиции:

- "Пуск" насосной станции, когда масло подается под давлением в гидроцилиндр;
- "Стоп" насосной станции (нейтральное положение), когда рабочий инструмент остается под давлением;
- сброс давления (масло под действием пружины или груза на штоке гидроцилиндра сливается в бак насосной станции).

Скорость возврата штока зависит от вязкости масла, усилия возвратной пружины (или веса груза на штоке гидроцилиндра)

#### 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Проверьте уровень масла в гидробаке через смотровое окошко 6. Уровень масла должен находиться немного выше средней линии окошка. Если уровень масла ниже нормы – долить его через отверстие закрытое пробкой 5.

**ВНИМАНИЕ! Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции +5° ... +45°С.**

4.2. Подключите гидроцилиндр к гидростанции через рукав высокого давления.

#### 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. В процессе эксплуатации маслостанции может потребоваться произвести очистку масляного сепаратора и маслобака.

5.2. Своевременная замена гидравлического масла продлевает срок службы маслостанции и снижает вероятность засорения масляного фильтра и клапанов. Следует использовать индустриальное масло И-8А, И-Л-А-10 или аналоги. При использовании более вязкого (густого) гидравлического масла производительность маслостанции снижается, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращаться. При интенсивной эксплуатации ориентировочный интервал смены масла - 2-3 месяца.

#### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу станции в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации изложенных в настоящем РЭ.

6.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на станции с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при отсутствии в баке масла или при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

# МАСЛОСТАНЦИЯ

МГС 700-1.5П-Э-1

МГС 700-2.2П-Э-1

**МГС 700-3.0П-Э-1**

Руководство по эксплуатации



Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Санкт-Петербург

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлическая насосная станция с электроприводом является профессиональным оборудованием, предназначенным для совместной работы с гидравлическим цилиндром одностороннего действия с соответствующими параметрами и пружинным возвратом штока.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики \ Модель	700-1.5П	700-2.2П	700-3.0П
Мощность приводного двигателя, кВт	1.5	2.2	3.0
Номинальное давление, бар (МПа)	700 (70)	700 (70)	700 (70)
Объем масляного бака, л	40	40	40
Производительность 1ступени, л/мин (от 0 до 20бар)	10	10	10
Производительность 2ступени, л/мин (от 20 до 700бар)	1.5	2.2	3
Масса (без масла), кг	47	54	56
Габаритные размеры (В×Н×L), мм	480x360x660	480x360x700	480x360x700
Используется индустриальное масло И-8А, ВМГЗ, И-Л-А-10 или аналоги. При использовании более вязкого масла производительность маслостанции снижается.			

## 3. УСТРОЙСТВО, ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Гидравлическая станция состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены приводной электродвигатель 2, гидравлический блок управления 3 с электромагнитом 12 и электрическая распределительная коробка 4 (рис.1).

3.2. Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости. Крышка с баком скреплены винтами и промазаны герметиком. В верхней части на крышке масляного бака имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой 5. На лицевой стенке бака в верхней части расположено смотровое окошко 6 для контроля уровня масла, а в нижней части сливное отверстие, закрытое пробкой 7. Внутри бака размещен шестиплунжерный аксиальный насос высокого давления с всасывающим фильтром.

3.3. Гидравлический блок управления 3 имеет электромагнитный клапан для сброса давления, манометр 8 для определения гидравлического давления в системе, резьбовое отверстие для подключения рукава высокого давления (РВД) 9 с внутренней конической резьбой 3/8" на выходном конце шланга. Опционально на конце РВД может быть установлено быстроразъемное соединение 14 (БРС). Между гидравлическим блоком управления и РВД установлено стальное прорезиненное уплотнительное кольцо. С левой стороны гидравлического блока управления 3 выступает шестигранная головка обратного клапана, отвечающего за удержание давления в системе. Винты с цилиндрическими головками и медными уплотнительными шайбами заглушают технологические отверстия. Винт с контргайкой на тыльной стороне блока управления является осью язычка клапана сброса давления.

### Настройка давления:

На лицевой части гидравлического блока управления имеется регулировочный винт 10 с контрвинтом для настройки предельного уровня рабочего давления создаваемого маслостанцией (винт с внутренним шестигранником расположенный под отверстием для подсоединения РВД). Штатно давление маслостанции настроено на 600-700 бар.

Если Ваш гидроцилиндр рассчитан на давление менее 700 бар, то следует уменьшить рабочее давление маслостанции до требуемого уровня, чтобы избежать поломок. Для этого:

1) подсоедините РВД 9 к распределителю 3, используя прорезиненное уплотнительное кольцо;

2) прокачайте масло через в течение 10 секунд, опустив конец РВД в отверстие для заливки масла;

3) отсоедините РВД и заглушите отверстие в распределителе 3 болтом, идущем в комплекте (при отсутствии БРС 14 на РВД 9). Если на РВД установлено БРС, то просто отсоедините ответную часть БРС;

4) включите маслостанцию, нажав на педаль. Давление начнет увеличиваться. Когда стрелка на манометре перестанет двигаться - отпустите педаль;

5) для уменьшения давления – выкручивайте винт 10, контролируя давление по манометру, до тех пор, пока давление не опустится до требуемой величины;

6) для увеличения давления - закручивайте винт. **ВНИМАНИЕ!!! При увеличении давления будьте особенно осторожны. Маслостанция не рассчитана на давление более 700 бар. Превышение этого давления может быть причиной поломки маслостанции.**

3.4. Электрическая распределительная коробка 4 имеет входной кабель для подключения к сети электропитания и три выходных кабеля к:

- педали (или пульта) управления 11;
- приводному электродвигателю 2;
- электромагниту гидравлического блока управления.

