

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Смазывайте режущие части арматурореза машинным маслом, во избежание возникновения коррозии.

В помещении, где хранятся арматурорезы, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых они изготовлены.

При длительном хранении арматурореза необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

Переноску и хранение желателно осуществлять в чемоданчике, входящим в комплект поставки.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу устройства в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

**6.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на устройства с механическими повреждениями, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при отсутствии в баке масла, при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

Модель: \_\_\_\_\_

Штамп магазина:      Дата продажи: \_\_\_\_\_

# Арматурорез гидравлический ручной со встроенным насосом

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Арматурорез ручной гидравлический АРГ со встроенным насосом предназначен для поперечной резки арматуры класса А-1 и арматуры класса А-2, а также других прутков из низколегированной стали. Арматурорез предназначен для использования на строительных площадках, а также для работы при ремонте, монтажно-демонтажных, сборочных операциях и т.д.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Усилие гидроцилиндра, т	Диаметр арматуры (прутка), мм	Масса, кг
АРГ-10	8	4-10	2,5
АРГ-16	10	4-16	4,0
АРГ-20	12	4-20	5,0
АРГ-22	16	4-22	6,0
АРГ-25	20	4-25	7,0

В качестве гидравлической жидкости следует использовать индустриальное масло И-12А, И-20А или масло ВМГЗ.

## 3. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед использованием необходимо убедиться, что рабочие лезвия надежно закреплены. Завернуть перепускной винт до упора по часовой стрелке и произвести 5-6 возвратно-поступательных движений рукояткой, убедиться в том, что шток с подвижным лезвием свободно перемещается. Отвернуть запорный вентиль против часовой стрелки (шток с подвижным лезвием под действием пружины возвращается в исходное положение).

Завернуть перепускной винт до упора по часовой стрелке. Арматурорез готов к работе. Поместить арматуру (пруток) между лезвиями. Возвратно-поступательными движениями рукоятки произвести резку. Отвернуть запорный вентиль против часовой стрелки (подвижное лезвие возвращается в исходное положение).

При необходимости снять нагрузку можно на любом этапе резки. Для этого необходимо отвернуть запорный вентиль против часовой стрелки (подвижное лезвие возвращается в исходное положение).

## ВНИМАНИЕ!

- Твердость разрезаемого металла не должна превышать **HRC24** (по Роквеллу).
- Недопустима резка металла свыше указанного диаметра.
- Арматурорез применяется только для резки арматуры и прутка из низколегированных сталей.
- Для защиты от перегрузки арматурорез оснащен предохранительным клапаном. Не перенастраивайте предохранительный клапан.
- Неправильная эксплуатация может привести к выходу из строя изделия или несчастным случаям.

## 4. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Шток с подвижным ножом не выдвигается или не развивает максимального усилия	Недостаток масла в масляном баллоне	1.Отвернуть неподвижную ручку-кожух. 2.Отвернуть пробку масляного баллона. 3.Залить масло до пробки. 4.Пробку и ручку завернуть. Применяемое масло И-12А, И-20А или ВМГЗ.
Течь масла из рабочего поршня	Износилась манжета	1.Вывернуть вилку. 2.Снять вилку и возвратную пружину. 3.Завернуть запорный клапан и качать рычагом до выхода из стакана манжеты на рабочем поршне. 4.Заменить манжету. 5.Отвернуть запорный клапан и принудительно вернуть рабочий поршень в исходное положение. 6.Вставить в стакан возвратную пружину и закрутить вилку.