

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,  
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-25...+40°C
Температура транспортировки	-40...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

Место штампа

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без уведомления

# ШТ'К



## ШТ'К

[www.shtok.ru](http://www.shtok.ru)

ООО «Новые инженерные решения»  
125009, г. Москва,  
ул. Тверская, д. 12, стр. 9, офис 104  
Тел.: + 7 (495) 223-32-10  
[info@shtok.ru](mailto:info@shtok.ru)

ВАШ ПОСТАВЩИК

### ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические  
секторные для резки кабеля

Арт. 05006

## НС-30С

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначены для резки алюминиевого кабеля с сердечником из стальной проволоки общим сечением до 400 мм<sup>2</sup>, прутка из низкоуглеродистой стали диаметром до 14 мм.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

**1. Вынуть ножницы из сумки.**  
**2. Перевести телескопические рукоятки в рабочее положение,** для чего расстопорить их поворотом вокруг продольной оси, выдвинуть на всю длину и зафиксировать в выдвинутом положении.

**3. Завести кабель между режущими лезвиями.** Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, повернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата провода (кабеля, троса). Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.

**4. Произвести резку кабеля** путем циклического сведения и разведения рукояток.

**Внимание!!!** Во избежание поломки не следует пытаться резать данными ножницами арматуру.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основные детали секторных ножниц НС-30С представлены на рисунке. Перерезание провода (кабеля, троса) с помощью этих ножниц осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие "вытягивания" жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл сведения - разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество циклов реза зависит от диаметра перерезаемого провода (кабеля, троса).

Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе "рукоятки - лезвия".

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные НС-30С	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр перерезаемого прутка, мм	14
2	Максимальное сечение алюминиевого кабеля, мм <sup>2</sup>	400
3	Габаритные размеры, мм, не более	400x160x50
4	Масса, кг, не более	3,5