

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1 Предприятие гарантирует надежную работу насоса в течении шести месяцев со дня продажи и 12 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.
- 9.2 Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с проставленным в нем заводским номером насоса, который выбит на переднем корпусе, а также с отметкой о дате продажи и печати организации, продавшей насос.
- 9.3 Гарантийные обязательства не распространяются на насос, который подвергался разборке, изменениям в конструкции, при отсутствии или замене масла несовместимого по техническим параметрам с указанным в п. 2.6 настоящего РЭ.
- 9.4 Повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией не распространяются на настоящую гарантию.

ЗАВ.№ _____

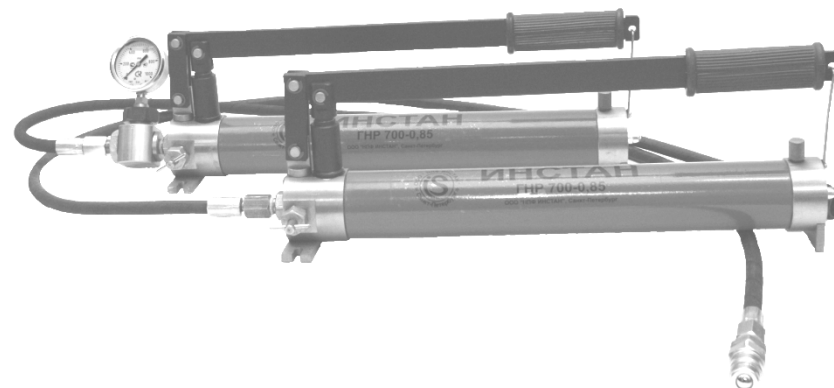
Дата изготовления: _____

Дата продажи: _____

Штамп магазина

НАСОС РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГНР 700-1,0

Руководство по эксплуатации
ИС 289.00.000 РЭ



Санкт-Петербург
2018г.

6. РАБОТА

- 6.1 Подсоедините насос к рабочему инструменту.
- 6.2 Поднимая и нажимая вниз рукоятку 5 насоса, производите закачивание масла из насоса в гидроцилиндр инструмента. Шток начинает выдвигаться, давление в гидросистеме и усилие на рукоятке 5 - увеличиваться.
- 6.3 После выполнения рабочей операции, снимите давление в гидросистеме плавно отвернув вентиль 6 перепускного клапана против часовой стрелки. При этом масло из рабочего гидроцилиндра инструмента возвращается в бак 2 насоса.
- 6.4 Заверните вентиль 6 до упора для предотвращения самопроизвольного слива масла из насоса.
- 6.5 Отсоедините РВД от рабочего инструмента.
- 6.6 Заглушите РВД пробкой 14, если на его конце нет БРС 17.
- 6.7 Проверьте наличие подтеков и повреждений в насосе и инструменте. При необходимости выявите их причину и устраните.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1 Условия хранения должны соответствовать п. 3 ГОСТ 15150.
В помещении, где хранится насос, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов.
- 7.2 При интенсивной эксплуатации насоса рекомендуется производить замену гидравлического масла каждые шесть месяцев, т.к. его своевременная замена продлевает срок службы РТИ и снижает вероятность засорения клапанов. Рекомендуется использовать гидравлическое масло в соответствии с п. 2.6 настоящего РЭ, т.к. при использовании более вязкого масла производительность насоса уменьшается, шток гидроцилиндра рабочего инструмента будет медленнее выдвигаться и возвращаться в исходное положение.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Насос, шт	1
3.2 Рукав высокого давления (РВД), шт	1
3.3 Пробка для РВД, шт	1
3.4 Адаптер с манометром (опция), шт	1
3.5 Быстроразъемное соединение (БРС, опция), шт	1
3.6 Руководство по эксплуатации (брошюра) , шт	1

4. УСТРОЙСТВО

- 4.1 Насос состоит из переднего корпуса 1, бачка 2 и заднего корпуса 3.
Передний корпус 1 является рабочим органом насоса, включающим плунжерную группу 4 с рукояткой 5, перепускной вентиль 6 и опорную планку 7.
Опорная планка 7 имеет два паза для фиксации насоса на рабочем месте винтами, при необходимости.
Перепускной вентиль 6 находится в открытом состоянии при работе и закрытом – при окончании работы и транспортировке.
В передней части корпуса 1 имеется штуцер 8 с наружной резьбой Rc3/8" ГОСТ 6211 для подключения РВД 9.
Бачок 2 предназначен для заливки масла и зафиксирован между передним 1 и задним 3 корпусами.
Задний корпус 3 имеет заливное отверстие для масла, которое закрывается пробкой 10 при завершении работы и при транспортировке. При работе насоса оно должно быть открыто, чтобы обеспечить проход воздуха в бачок 2 во время нагнетания масла в рабочий гидроцилиндр инструмента. На торце заднего корпуса 3 закреплена опорная планка 11, которая обеспечивает небольшой наклон бачка 2 к переднему корпусу 1, за счет чего увеличивается рабочий объем масла в насосе. В верхней части торца заднего корпуса 3 имеется крючок 12 для фиксации рукоятки 5 при переносе насоса.
- 4.2 Рукав высокого давления (РВД) 9 снабжен с двух сторон, в качестве присоединительных элементов, штуцерами 13 с внутренним резьбовым отверстием Rc3/8" ГОСТ 6211. Одним концом РВД 9 присоединяется к насосу, вторым к рабочему инструменту. При отсоединении от рабочего инструмента и транспортировке свободный конец РВД должен быть заглушен пробкой 14, чтобы избежать самопроизвольную протечку масла из РВД.

Пробка 14 входит в комплект поставки.

Опционально насос может быть укомплектован адаптером 15 с манометром 16, который устанавливается между корпусом 1 и РВД 9, а так же быстроразъемным соединением (БРС) 17, которое устанавливается на свободном конце РВС вместо пробки 14.

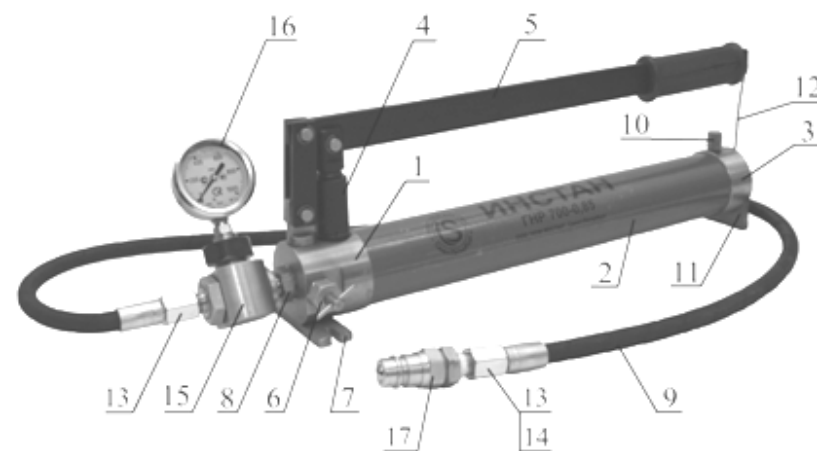
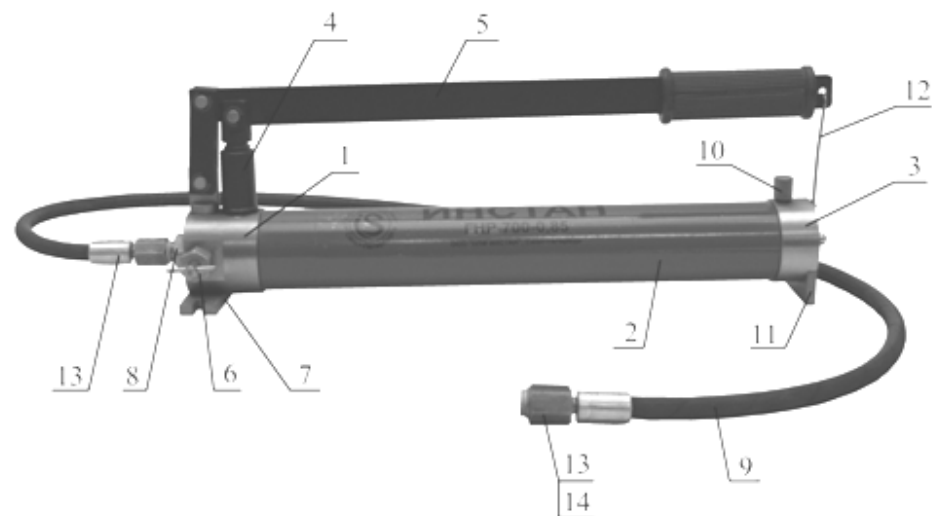
5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 5.1 Перед началом работы проверьте насос и РВД на наличие внешних механических повреждений и надежности резьбовых соединений в гидросистеме.
- 5.2 Проверьте наличие масла в бачке 2, при необходимости долейте до нижнего края заливного отверстия. При работе насоса пробка 10 должна быть приоткрыта для прохода воздуха.
- 5.3 После длительного перерыва в работе обязательно проверьте насос под нагрузкой.

Основным условием для испытания насоса под нагрузкой является обязательное удаление воздуха из РВД насоса, т.к. при аварийной ситуации он ведет себя как в пневматическом оружии.

Для этого необходимо:

- закройте перепускной вентиль 6;
 - приоткройте пробку 10 заливного отверстия;
 - поверните выходной конец РВД 9 вверх (выше уровня переднего корпуса 1);
 - отверните пробку 14 на выходе РВД;
 - если РВД не заполнен полностью маслом, закачайте в него масло из насоса;
 - заглушите РВД пробкой 14;
 - опустите заглушенный конец РВД вниз;
 - закачивая масло в РВД, доведите в нем давление до 70 МПа, если насос снабжен адаптером с манометром, что соответствует усилию на рукоятке 5 (30...40) кгс;
 - при отсутствии протечек и повреждений в гидросистеме насоса, его можно считать пригодным к работе.
- 5.4 При необходимости, установите вместо пробки 14 на конце РВД быстроразъемное соединение.



Уважаемый покупатель! Вы приобрели гидравлический насос высокого давления с ручным приводом (далее насос). Это профессиональное оборудование и при его использовании внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. На протяжении всего срока эксплуатации насоса руководствуйтесь настоящим документом и храните его в доступном для работающего на нем специалиста месте, т.к. это позволит Вам продлить срок его службы и избежать травм.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение
2. Технические характеристики
3. Комплектность
4. Устройство
5. Подготовка к работе
6. Работа
7. Техническое обслуживание
8. Меры безопасности
9. Гарантийные обязательства

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Насос предназначен для закачки рабочей жидкости в силовой гидроцилиндр рабочего инструмента под высоким давлением.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Максимальное рабочее давление, МПа/бар	70/700
2.2 Производительность, см ³ /двойной ход	2,7
2.3 Рабочий объем масла, л	1,0
2.4 Габаритные размеры при транспортировке, мм (В×Н×L):	
- без адаптера	130×200×660
- с адаптером	160×200×740
2.5 Масса с маслом, кг :	
- без адаптера	10
- с адаптером	11,5
2.6 Рабочая жидкость	Масло (чистое фильтрованное ВМГЗ, "Индустриальное -8", "Индустриальное-10", ГОСТ-1707)

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 8.1 К работе с насосом допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 8.2 Перед подготовкой насоса к работе **ОБЯЗАТЕЛЬНО** убедитесь в отсутствии воздуха в гидросистеме насоса и проверьте его работоспособность под нагрузкой как указано в п. 5.3 настоящего РЭ.
- 8.3 Запрещается устранять неисправности и протечки в испытываемой гидравлической системе и насосе находящихся под давлением.