

3.5. Педаль управления 11 имеет три позиции:

- "Пуск" насосной станции, когда масло подается под давлением в гидроцилиндр;
- "Стоп" насосной станции (нейтральное положение), когда рабочий инструмент остается под давлением;
- сброс давления (масло под действием пружины или груза на штоке гидроцилиндра сливается в бак насосной станции).

Скорость возврата штока зависит от вязкости масла, усилия возвратной пружины (или веса груза на штоке гидроцилиндра)

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Проверьте уровень масла в гидробаке через смотровое окошко 6. Уровень масла должен находиться немного выше средней линии окошка. Если уровень масла ниже нормы – долить его через отверстие закрытое пробкой 5.

ВНИМАНИЕ! Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции +5° ... +45°С.

4.2. Подключите гидроцилиндр к гидростанции через рукав высокого давления.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. В процессе эксплуатации маслостанции может потребоваться произвести очистку масляного сепаратора и маслобака.

5.2. Своевременная замена гидравлического масла продлевает срок службы маслостанции и снижает вероятность засорения масляного фильтра и клапанов. Следует использовать индустриальное масло И-8А, И-Л-А-10 или аналоги. При использовании более вязкого (густого) гидравлического масла производительность маслостанции снижается, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращаться. При интенсивной эксплуатации ориентировочный интервал смены масла - 2-3 месяца.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу станции в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации изложенных в настоящем РЭ.

6.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на станции с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при отсутствии в баке масла или при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

МАСЛОСТАНЦИЯ

МГС 700-1.5П-Э-1

МГС 700-2.2П-Э-1

МГС 700-3.0П-Э-1

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2018г.

Штамп магазина:

Дата продажи: _____

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлическая насосная станция с электроприводом является профессиональным оборудованием, предназначенным для совместной работы с гидравлическим цилиндром одностороннего действия с соответствующими параметрами и пружинным возвратом штока.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики \ Модель	700-1.5П	700-2.2П	700-3.0П
Мощность приводного двигателя, кВт	1.5	2.2	3.0
Номинальное давление, бар (МПа)	700 (70)	700 (70)	700 (70)
Объем масляного бака, л	40	40	40
Производительность 1ступени, л/мин (от 0 до 20бар)	10	10	10
Производительность 2ступени, л/мин (от 20 до 700бар)	1.5	2.2	3
Масса (без масла), кг	47	54	56
Габаритные размеры (ВхНхL), мм	480x360x660	480x360x700	480x360x700
Используется индустриальное масло И-8А, ВМГЗ, И-Л-А-10 или аналоги. При использовании более вязкого масла производительность маслостанции снижается.			

3. УСТРОЙСТВО, ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Гидравлическая станция состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены приводной электродвигатель 2, гидравлический блок управления 3 с электромагнитом 12 и электрическая распределительная коробка 4 (рис.1).

3.2. Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости. Крышка с баком скреплены винтами и промазаны герметиком. В верхней части на крышке масляного бака имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой 5. На лицевой стенке бака в верхней части расположено смотровое окошко 6 для контроля уровня масла, а в нижней части сливное отверстие, закрытое пробкой 7. Внутри бака размещен шестиплунжерный аксиальный насос высокого давления с всасывающим фильтром.

3.3. Гидравлический блок управления 3 имеет электромагнитный клапан для сброса давления, манометр 8 для определения гидравлического давления в системе, резьбовое отверстие для подключения рукава высокого давления (РВД) 9 с внутренней конической резьбой 3/8" на выходном конце шланга. Опционально на конце РВД может быть установлено быстроразъемное соединение 14 (БРС). Между гидравлическим блоком управления и РВД установлено стальное прорезиненное уплотнительное кольцо. С левой стороны гидравлического блока управления 3 выступает шестигранная головка обратного клапана, отвечающего за удержание давления в системе. Винты с цилиндрическими головками и медными уплотнительными шайбами закрушивают технологические отверстия. Винт с контргайкой на тыльной стороне блока управления является осью язычка клапана сброса давления.

Настройка давления:

На лицевой части гидравлического блока управления имеется регулировочный винт 10 с контрвинтом для настройки предельного уровня рабочего давления создаваемого маслостанцией (винт с внутренним шестигранником расположенный под отверстием для подсоединения РВД). Штатно давление маслостанции настроено на 600-700 бар.

Если Ваш гидроцилиндр рассчитан на давление менее 700 бар, то следует уменьшить рабочее давление маслостанции до требуемого уровня, чтобы избежать поломок. Для этого:

1) подсоедините РВД 9 к распределителю 3, используя прорезиненное уплотнительное кольцо;

2) прокачайте масло через в течение 10 секунд, опустив конец РВД в отверстие для заливки масла;

3) отсоедините РВД и заглушите отверстие в распределителе 3 болтом, идущем в комплекте (при отсутствии БРС 14 на РВД 9). Если на РВД установлено БРС, то просто отсоедините ответную часть БРС;

4) включите маслостанцию, нажав на педаль. Давление начнет увеличиваться. Когда стрелка на манометре перестанет двигаться - отпустите педаль;

5) для уменьшения давления – выкручивайте винт 10, контролируя давление по манометру, до тех пор, пока давление не опустится до требуемой величины;

6) для увеличения давления - закручивайте винт. **ВНИМАНИЕ!!! При увеличении давления будьте особенно осторожны. Маслостанция не рассчитана на давление более 700 бар. Превышение этого давления может быть причиной поломки маслостанции.**

3.4. Электрическая распределительная коробка 4 имеет входной кабель для подключения к сети электропитания и три выходных кабеля к:

- педали (или пульта) управления 11;
- приводному электродвигателю 2;
- электромагниту гидравлического блока управления.

