

7. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и следуйте ему при работе и обслуживании.

7.2. Храните данное руководство по эксплуатации в доступном месте.

7.3. При подключении станции в сеть электропитания удостоверьтесь, что сеть электропитания имеет **ЗАЗЕМЛЕНИЕ**.

7.4. Отсоедините гидростанцию от сети электропитания после использования, а так же:

- перед перемещением гидростанции с одного места на другое;
- перед выполнением любых ремонтных работ на станции или инструменте;
- перед проверкой или заменой деталей.

7.5. Запрещается перемещать инструмент и станцию за электрокабель или рукав высокого давления.

7.6. Запрещается отсоединять гидростанцию от сети электропитания за электрокабель.

7.7. Запрещается пользоваться гидростанцией необученному персоналу.

7.8. Запрещается использовать гидростанцию, если повреждены:

- электрокабель;
- рукав высокого давления;
- другие детали.

7.9. Запрещается пользоваться неспециализированным удлинителем.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Поставщик гарантирует надежную работу станции в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

8.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

8.3. Гарантийные обязательства не распространяются на станции с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при отсутствии в баке масла или при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

8.4. Адреса гарантийных мастерских по ремонту станции

196240, г. Санкт-Петербург, ул. Кубинская, д.73

ООО "ПКФ Монтажкомплект"

Штамп магазина:

Дата продажи: _____

ООО "ПКФ Монтажкомплект"

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

МГС 630-0.8-P-1

МГС 700-1.5-P-1

МГС 700-2.2-P-1

МГС 700-3.0-P-1

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2017г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлическая насосная станция с электроприводом является профессиональным оборудованием, предназначенным для совместной работы с гидравлическим инструментом одностороннего действия с соответствующими параметрами и пружинным возвратом штока гидроцилиндра.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики \ Модель	МГС 630-0.8	МГС 700-1.5	МГС 700-2.2	МГС 700-3.0
Мощность приводного двигателя, кВт	0.75	1.5	2.2	3.0
Номинальное давление, бар (МПа)	630 (63)	700 (70)	700 (70)	700 (70)
Объем масляного бака, л	8	40	40	40
Производительность 1ступени, л/мин (от 0 до 20бар)	3.2	10	10	10
Производительность 2ступени, л/мин (от 20 до 700бар)	0.8	1.5	2.2	3
Питание, В	220/380	380	220	380
Масса (без масла), кг	34	47	67	64
Габаритные размеры (LxВxH), мм	310x380x530	480x360x600	500x390x700	500x390x700
Используется индустриальное масло И-8А, И-Л-А-10, ВМГЗ или аналоги				

3. УСТРОЙСТВО

3.1. Гидравлическая насосная станция состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены гидравлический блок управления 2 и приводной электродвигатель 3 с пультом управления 4. Пульт управления имеет кнопки "Включено"(ON) и "Выключено" (OFF). От пульта управления отходит кабель 5, предназначенный для подключения станции к сети электропитания напряжением 220В или 380В с соответствующими электроразъемами 6.

3.2. Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости. В верхней части бака 1 на крышке имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой 9. На боковой стенке бака расположено смотровое окошко 8 для контроля уровня масла, а в нижней части сливное отверстие закрытое пробкой 9. Внутри бака размещен насос высокого давления с фильтром.

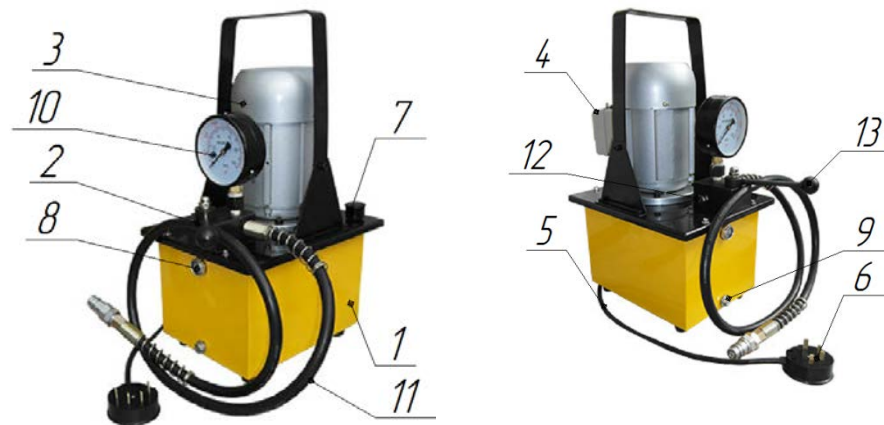
3.3. Гидравлический блок управления 2 предназначен для распределения гидравлических потоков и снабжен манометром 10 для определения гидравлического давления в системе. С правой или лицевой стороны блока управления имеется резьбовое отверстие для подсоединения рукава высокого давления 11.

С левой или лицевой стороны блока управления имеется регулировочный винт 12 с контргайкой для настройки предельного уровня рабочего давления. В состоянии поставки давление настроено на 60-70 МПа.

Блок управления имеет рукоятку 13 для переключения гидравлических потоков.

Рукоятка имеет два положения:

- крайнее правое при подаче масла под давлением в рабочий инструмент;



- крайнее левое при сливе масла из рабочего инструмента в бак станции.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Проверьте уровень масла в баке. Уровень масла должен находиться немного выше средней линии окошка 8. Если уровень масла ниже нормы – долейте масло через отверстие закрытое пробкой 7.

4.2. При работе станции пробка 7 заливного отверстия должна быть приоткрыта для поступления воздуха при работе (за исключением пробок с воздушным фильтром).

ВНИМАНИЕ! Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции должен быть +5° ... +45°С.

4.3. Подсоедините гидростанцию к рабочему инструменту через рукав высокого давления.

4.4. Подключите кабель 5 с электрическим разъемом 6 в сеть электропитания с соблюдением ПУЭ и ПТБ.

5. РАБОТА

5.1. Переключите рукоятку 13 в крайнее правое положение.

5.2. Подайте электропитание на насосную станцию, нажав на кнопку "ON" пульта управления 4. Двигатель 3 насосной станции начинает работать. Масло под давлением поступает в рабочий инструмент (шток выдвигается).

ВНИМАНИЕ! При первом пуске необходимо один, два раза провести процедуру холостого хода.

5.3. Нажмите на кнопку "OFF". Двигатель 3 выключается, масло не поступает в полость высокого давления инструмента (шток останавливается).

5.4. После выполнения работ переключите рукоятку 13 в крайнее левое положение "Слив". Масло из полости высокого давления инструмента сливается в бак 1 под действием возвратной пружины штока гидроцилиндра.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В процессе эксплуатации станции один раз в два месяца необходимо производить очистку масляного фильтра и один раз в полгода чистить маслобак с полной заменой масла.